IVMS
INSIGHT VISUAL MEDIA SYSTEMS

PAINEL LED OUTDOOR

XN2.5-U5D2-PRO

Especificação técnica do modelo

CARACTERÍSTICAS ÓTICAS

Intensidade luminosa	5.500 nits
Passo real	2,5 mm
Resolução física	160.000 pixels/m²
Ângulo horizontal	140°
Ângulo vertical	120°
LEDs	SMD 3-in-1 (1515) HS
Proteção dos LEDs	GOB (glue on board)
Configuração de pixel	1R 1G 1B
Taxa de refresh	>7.680 Hz
Escala de cinzas	14 bits
Controle de brilho	100 níveis (1 a 100%)
Vida útil dos LEDs	100.000 h

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Dimensões do gabinete	960 × 960 × 72 mm (L×A×P)
Área do gabinete	0,9216 m²
Resolução do gabinete	384 × 384 pixels
Módulo de LEDs	320 × 160 mm
Material do gabinete	Alumínio injetado
Instalação	Montagem rápida (linha eventos)
Peso	27 kg/m²

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS / LÓGICAS

Tensão de alimentação	220 V~ (±20%)
Consumo máximo	600 W/m²
Consumo médio	270 W/m²
Conexão processador/painel	UTP RJ45 ou fibra óptica

CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS

Grau de proteção	IP65
Temperatura de operação	−10 a 50 °C
Umidade relativa de operação	10 a 99%
Distância mínima de visualização	2,5 m
Certificação	CE

