IVMS
INSIGHT VISUAL MEDIA SYSTEMS

PAINEL LED INDOOR

XN3.91-I5D2-AF

Especificação técnica do modelo

CARACTERÍSTICAS ÓTICAS

Intensidade luminosa	800 nits
Passo real	3,91 mm
Resolução física	65.025 pixels/m²
Ângulo horizontal	140°
Ângulo vertical	120°
LEDs	SMD 3-in-1 (2121)
Configuração de pixel	1R 1G 1B
Taxa de refresh	>7.680 Hz
Escala de cinzas	14 bits
Controle de brilho	100 níveis (1 a 100%)
Vida útil dos LEDs	100.000 h

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Dimensões do gabinete	500 × 1000 × 83 mm (L×A×P)
Área do gabinete	0,5 m²
Resolução do gabinete	127 × 255 pixels
Módulo de LEDs	250 × 250 mm
Material do gabinete	Alumínio injetado
Instalação	Montagem rápida (linha eventos)
Manutenção	Acesso frontal
Peso	25 kg/m²

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS / LÓGICAS

Tensão de alimentação	220 V~ (±20%)
Consumo máximo	600 W/m²
Consumo médio	270 W/m²
Conexão processador/painel	UTP RJ45 ou fibra óptica

CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS

Grau de proteção	IP30
Temperatura de operação	−10 a 50 °C
Umidade relativa de operação	10 a 99%
Distância mínima de visualização	3,9 m
Certificação	CE

